

Topcoat HS 420

Smalto

14/01/2015

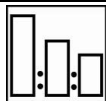
L1.03.03 EMEA

DESCRIZIONE

Smalto acrilico/poliestere, bicomponente, alto solido, basato sul sistema tintometrico. Creato per la riparazione di veicoli, è disponibile in una grande varietà di colori pastello/gloss. La sua gamma di complementari permette di utilizzarlo con ottimi risultati in qualunque condizione, mantenendo un contenuto di VOC inferiore a 420 g/l.

PRODOTTI

Rapporto di miscela



5	Topcoat HS 420
2	HS Hardener 420
1	Thinner 420/Thinner HT

Asta dosatrice



N

Attrezzatura



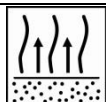
Impostazioni aerografo: 1.2-1.5 mm
Pressione di applicazione: 2 – 4 bar*
* Consultare il manuale di utilizzo

Applicazione



½ + 1 mano

Appassimenti



Tra le mani
1 - 3 minuti a 20°C

Essiccazione



20°C	60°C
11 ore	30 minuti

Protezione



Usare le protezioni respiratorie idonee.

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

Topcoat HS 420

Smalto

14/01/2015

L1.03.03 EMEA

DESCRIZIONE

Smalto acrilico/poliestere, bicomponente, alto solido, basato sul sistema tintometrico. Creato per la riparazione di veicoli, è disponibile in una grande varietà di colori pastello/gloss. La sua gamma di complementari permette di utilizzarlo con ottimi risultati in qualunque condizione, mantenendo un contenuto di VOC inferiore a 420 g/l.

PRODOTTO & ADDITIVI

Prodotto Topcoat HS 420
La formula colore è ottenuta miscelando (in peso) le basi tintometriche Topcoat HS 420.

Catalizzatore HS Hardener 420
Per uso generale in riparazioni dal singolo pannello fino alla verniciatura completa

Diluente Thinner 420
Thinner HT

Composizione

Topcoat HS 420	– resine acriliche e poliestere
HS Hardener 420	– resine poliisocianate
Thinner 420	– miscela di solventi organici
Thinner HT	– miscela di solventi organici

METODO D'USO

Supporti Verniciature originali in buono stato, comprese le acriliche termoplastiche
Laminati poliestere
Lesonal 1K Plastic Primer RTS
Lesonal 1K Multi Plastic Primer RTS
Lesonal 2K Universal Plastic Primer
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
Lesonal 1K Primer Filler RTS
Lesonal 2K Filler 540 (RTS)
Lesonal 2K Graphite Pro Filler
Lesonal 2K High Build Filler
Lesonal 2K Epoxy Primer

Preparazione della superficie Prima della carteggiatura, rimuovere ogni traccia di contaminante dalla superficie. Carteggiare ad umido con P1000 o a secco con P500. Terminata la carteggiatura e prima dell'applicazione di Topcoat HS 420, sgrassare nuovamente.

Topcoat HS 420

Smalto

14/01/2015

L1.03.03 EMEA

Rapporto di miscela in volume	5 volumi	HS Topcoat 420
	2 volumi	HS Hardener 420
	1 volume	Thinner 420 / Thinner HT

Asta dosatrice N
Miscelare accuratamente prima dell'uso

Rapporto di miscela in peso		Per 0,2 l	Per 0,3 l	Per 0,5 l	Per 1 l
	Topcoat HS 420	0,2 l	0,3 l	0,5 l	1 l
	HS Hardener 420	85 g	129 g	214 g	429 g
	Thinner 420 / HT	35 g	53 g	89 g	177 g

Viscosità d'applicazione La corretta viscosità si ottiene miscelando i componenti come descritto.
17-21 secondi in coppa DIN 4 a 20°C

Potlife 2 ore a 20°C

Predisposizioni per l'aerografo	Aerografo	Ugello	Pressione aria
	HVLP a caduta	1.3-1.5 mm	0.7 bar (al cappello)*
	LVLP (HR) a caduta	1.2-1.5 mm	2-2.5 bar (all'iniettore)*
	Convenzionale a caduta	1.2-1.5 mm	3-4 bar (all'iniettore)*

* consultare il manuale d'uso

Applicazione Applicare una mano leggera, regolare e distesa. Dopo un appassimento di 1-3 minuti a 20°C, applicare un'altra mano distesa bagnata.

Spessori 45-65 micron

Resa teorica per m²/l 385m²/litro allo spessore di 1 micron con miscela pronta all'uso
(il consumo effettivo di materiale dipende da molti fattori, come per esempio, la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica)

Pulizia Utilizzare Multi Thinner o solventi alla nitro.

Essiccazione		a 20°C	a 60°C
	Fuori polvere	1 ora	10 min.
	Fuori tatto	6 ore	25 min.
	Secco maneggiabile	11 ore	30 min.
	<i>Infrarosso onde corte</i>	Mezza potenza	Piena potenza
	Colori chiari	5 min.	9 min.
	Colori scuri	5 min.	6 min.

Topcoat HS 420

Smalto

14/01/2015

L1.03.03 EMEA

Suggerimenti Applicazione su finiture acriliche termoplastiche.
Questo tipo di finiture è molto sensibile all'attacco dei solventi contenuti nel prodotto che state applicando. Si possono così ottenere effetti indesiderati quali calo di brillantezza, rimirature e/o rigonfiamento dei segni di carteggiatura. Occorre quindi prestare grande attenzione quando si verniciano questi supporti. In particolare:
1) Aumentare i tempi di appassimento tra le mani;
2) Non applicare mani troppo bagnate o doppie.
Le stesse attenzioni devono essere usate quando si applicano primer o surfacer.

Stoccaggio 4 anni
Ad eccezione delle basi 01 Gloss Reducer: 2 anni

VOC **2004/42/II(d)(420)420**
Il valore limite imposto dalla direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: II2.d) è 420 g/litro.
Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 416 g/litro.

Topcoat HS 420 additivi Gloss Reducer 01, ST L1.08.06
Texture additive, ST L1.08.03
Topspeed, ST L1.08.04

Akzo Nobel Coatings Spa.
via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonalcr.com