

2k Epoxy Primer

Primer/Surfacers

18/08/2013

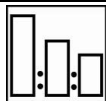
L2.05.01

DESCRIZIONE

Primer epossidico bicomponente, a basso VOC senza cromati, per la verniciatura di auto, chassis e veicoli commerciali leggeri. È il supporto migliore per stucchi e poliesteri a spruzzo, sia per lavori di riparazione che per la verniciatura di pezzi nuovi. Fornisce una buona resistenza agli agenti chimici ed alla corrosione e poco aggressivo per supporti verniciati a polvere.

VERSIONE DA CARTEGGIATURA

Rapporto di miscela



5 2K Epoxy Primer
2.5 Hardener Epoxy Primer
2 Multi Thinner

Asta dosatrice



K

Attrezzatura



Impostazioni aerografo:
1.5-1.9 mm

Pressione di applicazione:

2 – 4 bar*

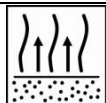
* Consultare il manuale di utilizzo

Applicazione



2 - 3 x 1 mano

Appassimenti



Tra le mani
5 - 10 minuti a 20°C

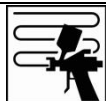
Essiccazione



20°C
8 ore

60°C
45 minuti

Ricopribilità



Topcoat HS 420

Basecoat WB

Protezione



Usare le protezioni respiratorie idonee
AkzoNobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

2k Epoxy Primer

Primer/Surfacers

18/08/2013

L2.05.01

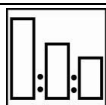
DESCRIZIONE

Primer epossidico bicomponente, a basso VOC senza cromati, per la verniciatura di auto, chassis e veicoli commerciali leggeri. È il supporto migliore per stucchi e poliesteri a spruzzo, sia per lavori di riparazione che per la verniciatura di pezzi nuovi. Fornisce una buona resistenza agli agenti chimici ed alla corrosione e poco aggressivo per supporti verniciati a polvere.

VERSIONE BAGNATO SU BAGNATO

Norma VOC

Rapporto di miscela



2 2K Epoxy Primer
1 Hardener Epoxy Primer
1 Thinner 540 Non Sanding

Asta dosatrice



K

Attrezzatura



Impostazioni aerografo:
1.4-1.7 mm

Pressione di applicazione:

2 – 4 bar*

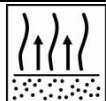
* Consultare il manuale di utilizzo

Applicazione



1 x 1 mani

Appassimenti



Prima della finitura
15 - 20 minuti a 20°C

Ricopribilità



Topcoat HS 420

Basecoat WB

Protezione



Usare le protezioni respiratorie idonee
AkzoNobel Car Refinishes raccomanda l'uso di un respiratore ad aria pura

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

2k Epoxy Primer

Primer/Surfacers

18/08/2013

L2.05.01

PRODOTTO & ADDITIVI

Prodotto 2k Epoxy Primer

Catalizzatore Hardener Epoxy Primer

Diluenti Multi Thinner

Composizione

2k Epoxy Primer	– Resine epossidiche
Hardener Epoxy Primer	– Resine amminiche
Multi Thinner/ Thinner Non Sanding	– Miscela di solventi organici

METODO D'USO

Supporti

- Verniciature originali in buono stato, esclusa le acriliche termoplastiche
- Elettroforesi originale
- Acciaio
- Alluminio
- Acciaio zincato
- Acciaio inox
- Laminati poliestere
- Legno o compensato
- Stucchi poliestere o Polyester Spraying Filler

2k Epoxy Primer

Primer/Surfacers

18/08/2013

L2.05.01

Preparazione della superficie Prima di iniziare qualsiasi lavoro di carteggiatura, pulire accuratamente la superficie da ogni traccia di grassi o cere con Lesonal Degreaser.
 Finiture esistenti: Sgrassare e carteggiare a secco con P280-320 o ad umido con P600.
 Primer OEM: la carteggiatura non è necessaria, è sufficiente pulire accuratamente e sgrassare.
 Alluminio e acciaio inox: Sgrassare, abradere con Scotch Brite Type A e sgrassare nuovamente.
 Acciaio, acciaio zincato e poliestere: Sgrassare e carteggiare a secco con P180-P220; Eventuali piccole imperfezioni devono essere eliminate tramite sabbatura.
 Legno o compensato: Carteggiare a secco con P180-P220 P220 fino ad ottenere una superficie liscia e priva di schegge.
 Stucchi poliestere e spraying filler: Dry sand dry with P220-P320-grit

Tinteggiabilità 2K Epoxy Primer può essere tinteggiato con ad un massimo del 5 % in peso di Topcoat HS 420 non catalizzato.

Rapporto di miscela carteggiatura *Asta dosatrice K*
 5 volumi – 2K Epoxy Primer
 2.5 volumi – Hardener Epoxy Primer
 2 volumi – Multi Thinner

Rapporto di miscela bagnato *Asta dosatrice K*
 2 parti a volume 2k Epoxy Primer
 1 parte a volume Hardener Epoxy Primer
 1 parte a volume Thinner 540 Non sanding

Rapporto di miscela in peso	<i>Da carteggiatura</i>	Per 100 g	Per 300 g	Per 500 g	Per 1000 g
	Epoxy Primer	100	300	500	1000
	Hardener Ep. Primer	29	86	143	286
	Multi Thinner	22	67	112	225

Viscosità Da carteggiatura 25 – 30 secondi in coppa DIN 4 a 20° C.

Pot life Da carteggiatura 6 ore a 20°C.

Predisposizioni dell'aerografo / pressione d'applicazione	Aerografo	Ugello	Pressione applicazione
	HVLP a caduta	1.5 – 1.9 mm	0.7 bar (al cappello)*
	LVLP (HR) a caduta	1.5 – 1.9 mm	2 – 4 bar (all'iniettore)*
	HVLP a caduta	1.5 – 1.7 mm	2 – 4 bar (all'iniettore)*

Versione bagnato	Aerografo	Ugello	Pressione applicazione
	HVLP a caduta	1.4 – 1.7 mm	0.7 bar (al cappello)
	LVLP (HR) a caduta	1.4 – 1.7 mm	2 – 4 bar (all'iniettore)*
	HVLP a caduta	1.4 – 1.8 mm	2 – 4 bar (all'iniettore)*

2k Epoxy Primer

Primer/Surfacers

18/08/2013

L2.05.01

Applicazione	<p>Applicare 2 o 3 mani singole, lasciando un appassimento tale che la superficie diventi completamente opaca prima di applicare la mano successiva (5-10 minuti). Se applicato a pennello non aggiungere diluente. Applicare 1 sola mano di Lesonal Epoxy Primer se poi devono essere applicati stucchi Lesonal o Polyester Spraying Filler. (I tempi vengono influenzati da fattori come la temperatura e la velocità dell'aria al momento dell'applicazione)</p>		
Spessori	<p>Da carteggiatura 30-35 micron per mano Da bagnato 20-25 micron</p>		
Resa teorica per ltr/m²	<p>Allo spessore di 1 micron: 405 m² /litro con miscela pronta all'uso (Il consumo pratico di materiale dipende da molti fattori come per esempio la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica)</p>		
Pulizia	Utilizzare Multi Thinners o solventi alla nitro.		
Essiccazione		a 20°C	a 60°C
	Fuori polvere	15 min.	5 min.
	Secco al tatto	30 min.	10 min.
	Secco in profondità	8 ore	45 min.
	Ricopribile con		
	Stucchi, dopo:	45 min.	15 min.
	Fondi/ smalti, dopo:	30 min.	10 min.
	Infrarosso onde corte	Bassa potenza	Alta potenza
		3 min.	9 min.
Carteggiatura	Metodo	Sgrossare con	Finire con
	Ad umido, a mano	P500-P600	P800-P1000
	Ad umido, a macchina	P500-P600	P800-P1000
	A secco, a mano	P280-P360	P400-P500
	A secco, a macchina	P280-P320	P400-P500
Ricopribilità	Topcoat HS 420 e Basecoat WB		

2k Epoxy Primer

Primer/Surfacer

18/08/2013

L2.05.01

Colore Grigio chiaro

VOC **2004/42/IIB(c)(540)537**
 Il valore limite imposto dalla direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: IIB.c) è 540 g/litro.
 Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 537 g/litro

Stoccaggio

2K Epoxy Primer:	1 anno
Hardener Epoxy Primer:	1 anno

Akzo Nobel Coatings Spa.
Via Silvio Pellico 8,
22100 , Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonalcr.com