

2K High Build Filler

Primer / Surfacer

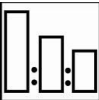



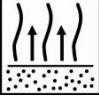




01/05/2012

L2.02.06

DESCRIZIONE

Fondo riempitivo, alto solido, bicomponente, per uso generale nella verniciatura di autovetture e veicoli commerciali leggeri. Facile da usare, ha un eccellente potere riempitivo.

PRODOTTO

Rapporto di miscela		5 1 1	2K High Build Filler Universal Hardener Multi Thinner
Asta dosatrice		G	
Attrezzatura		Impostazioni aerografo: 1.8-2.2 mm	Pressione di applicazione: 2 – 3 bar* * Consultare il manuale di utilizzo
Applicazione		1 – 3 x 1 mano	
Appassimento		Tra le mani 5 - 10 minuti a 20°C	
Essiccazione		20°C 3 ore	60°C 30 minuti
Carteggiatura		Carteggiatura finale: P400 – P500	
Ricopribilità		Topcoat HS 420	Basecoat WB
Protezione		Usare le protezioni respiratorie idonee Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura.	

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

2K High Build Filler

Primer / Surfacer

01/05/2012

L2.02.06

DESCRIZIONE

Fondo riempitivo, alto solido, bicomponente, per uso generale nella verniciatura di autovetture e veicoli commerciali leggeri. Facile da usare, ha un eccellente potere riempitivo.

PRODOTTO ED ADDITIVI

Prodotto 2K High Build Filler

Catalizzatore Universal Hardener

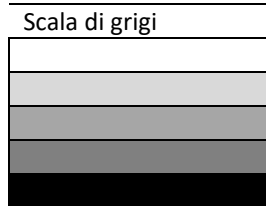
Diluyente Multi Thinner

Composizione

2K High Build Filler	– resine acriliche
Universal Hardener	– resine poliisocianate
Multi Thinner	– miscela di solventi organici

Scala dei grigi Per selezionare la miscela più adatta seguire la tabella sottostante o quanto indicato sui sistemi di ricerca colore LCD2000/Mixlink

Codice	Tonalità	Rapporto di miscela
W	Bianco	White 100
W/G	Grigio chiaro	White 50 / Grey 50
G	Grigio	Grey 100
G/B	Grigio scuro	Grey 50 / Black 50
B	Nero	Black 100



Se sui sistemi di ricerca colore, il codice è seguito dalla scritta "ADV", l'utilizzo del sistema GreyShade è fortemente raccomandato.

2K High Build Filler

Primer / Surfacer

01/05/2012

L2.02.06

METODO D'USO

Supporti

Verniciature originali in buono stato, comprese le acriliche termoplastiche

Acciaio

Alluminio, acciaio zincato (applicare prima 1K Etch Primer)

Elettroforesi originale OEM (carteggiata)

Elettroforesi originale OEM (non carteggiata): 2K High Build Filler può essere applicato direttamente sulla superficie non carteggiata, purché accuratamente pulita e sgrassata

Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)

Lesonal 1K Etch Primer (RTS)

Stucchi poliestere Lesonal

Lesonal Polyester Spraying Filler

Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)

Lesonal 2K Epoxy Primer

Lesonal 2K Universal Plastic Primer

Preparazione della superficie

Prima di iniziare qualsiasi lavoro di carteggiatura, pulire accuratamente la superficie da ogni traccia di grassi o cere con Lesonal Degreaser.

Finiture originali e laminati poliestere – carteggiare a secco con P220-P320, o ad umido con P280-P400.

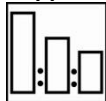
Acciaio– rimuovere ogni traccia di ruggine e carteggiare accuratamente fino ad ottenere una superficie pulita. (Consultare il paragrafo Consigli utili).

Stucchi poliestere Lesonal –Carteggiare a secco con P220 / P320.

Terminata la carteggiatura e prima dell'applicazione del fondo, sgrassare nuovamente con Lesonal Degreaser

Prima di iniziare qualsiasi lavoro di carteggiatura, pulire accuratamente la superficie da ogni traccia di grassi o cere con Lesonal Degreaser.

Rapporto di miscela



In volume

5 volumi 2K High Build Filler

1 volume Universal Hardener

1 volume Multi Thinner

In peso

100 grammi - 2K High Build Filler

13 grammi - Universal Hardener

12 grammi - Multi Thinner

Utilizzare l'asta dosatrice **G**

Miscelazione

Mescolare 2K High Build Filler e aggiungere Universal Hardener, mescolare ancora accuratamente prima dell'aggiunta del diluente. Mescolare ancora prima dell'utilizzo.

2K High Build Filler

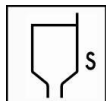
Primer / Surfacer

01/05/2012

L2.02.06

Viscosità

30 – 40 secondi in coppa DIN 4 a 20°C.



Predisposizioni dell'aerografo / pressione d'applicazione

Aerografo

HVLP Convenzionale/a caduta
LVLP/HR a caduta

Ugello

1.8-2.2 mm
1.8-2.2 mm

Pressione applicazione

0.7 bar (al cappello)*
2-3 bar (all'iniettore)*

* Consultare il manuale di utilizzo



Applicazione



Applicare una mano sull'intera area carteggiata. Applicare poi la 2° e la 3° mano all'interno dei bordi della mano precedente.

Se è richiesta la verniciatura di un intero pannello, applicare da 1 a 3 mani sull'intera superficie, in base allo spessore richiesto.

Pot life

1 ora a 20°C

Essiccazione



Secco carteggiabile

a 20°C

3 ore

a 60°C

30 minuti

Infrarosse onde corte

Bassa potenza

3 minuti

Alta potenza

11 minuti

Spessori

70 - 100 micron

Resa teorica m²/l

410 m²/litro, allo spessore di 1 micron con miscela pronta all'uso
(Il consumo pratico di materiale dipende da molti fattori come per esempio la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica)

Pulizia

Utilizzare Multi Thinners o solventi alla nitro.

Ricopribile con

Topcoat HS 420 e Basecoat WB

Consigli utili

Per l'adesione ottimale e la massima resistenza alla corrosione sulle superfici in acciaio, si consiglia applicare Lesonal Etch Primer, prima di 2K High Build Filler.

2K High Build Filler

Primer / Surfacer

01/05/2012

L2.02.06

Colore Bianco, Grigio, Nero

Stoccaggio 2 anni

VOC **2004/42/II B(c)(540)520**
Il valore limite imposto dalla direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: II2.c) è 540 g/litro.
Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 520 g/litro

Akzo Nobel Coatings Spa.
via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonalcr.com